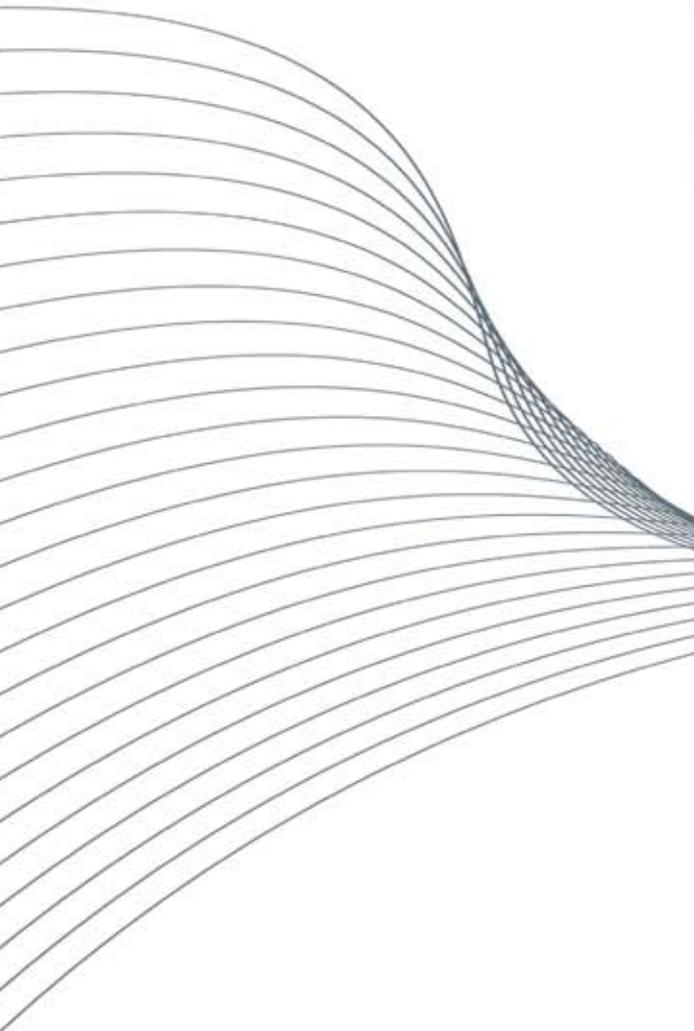




HKS 3-M | HKS 3-1



HKS 3-M | HKS 3-1

Tricot Machines

Kettenwirkautomaten



KARL MAYER

TEXTILE SOLUTIONS. TEXTILE PERFECTION.

KARL MAYER'S textile machines.

Textile Lösungen. Textile Perfektion. KARL MAYER Textilmaschinen.

Something which began almost 70 years ago in Obertshausen has now become part of our everyday lives. Textiles produced on KARL MAYER'S machines surround us in both our private and professional lives, providing comfort, security and safety.

The success story of KARL MAYER, the company set up by Mr. Karl Mayer in 1937, began 10 years later with the production of tricot machines. Nowadays, this family run, German company leads the world in the warp knitting machine sector, and KARL MAYER also sets the standard in the textile world in warp preparation equipment for warp knitting and weaving.

The development of this textile world demands a global strategy: „Worldwide customer-oriented“ is one of KARL MAYER'S most important objectives. In order to exist in international markets, companies must think globally, and have a clear picture of their own strengths. A keen awareness of quality, expert engineering and innovative products are at the heart of KARL MAYER – and this is what makes our customers all over the world trust us completely.

Our joint success is based on this trust, together with the dialogue and close cooperation which we foster with our customers. This is why KARL MAYER supplies machines tailor-made to very specific requirements. This makes our clients more and more successful, and better equipped to face the future – and it makes us experts in the textile chain.

To meet this responsibility, we have extended our operations to other areas of textile production. Our strategy of developing other commercial segments in the textile chain gives our customers the opportunity to grow with us and, at the same time, prepares us for future challenges.

The concepts of 'future' and 'responsibility' go hand in hand at KARL MAYER. The development of new technologies, such as *KAMCOS*[®], are just as important here as furthering the careers of our employees and providing training for our clients since, as far as we are concerned, the best future lies with people and their ideas.

KARL MAYER – we care about your future.

Was vor fast 70 Jahren in Obertshausen begann, ist in vielen Bereichen Teil unseres Lebens geworden: Textilien, die auf Maschinen von KARL MAYER entstehen, begleiten uns im Privat- und Berufsleben, sorgen für Komfort und bieten Sicherheit.

1937 wurde das Unternehmen von Karl Mayer gegründet. 10 Jahre später startete mit der Herstellung von Kettenwirkautomaten die Erfolgsgeschichte der Firma KARL MAYER. Heute ist das deutsche Familienunternehmen weltweit der Marktführer von Kettenwirkmaschinen. Auch in den Bereichen der Kettvorbereitung für die Wirkerei und Weberei setzt KARL MAYER Maßstäbe in der textilen Welt.

Die Entwicklung dieser textilen Welt macht eine internationale Ausrichtung erforderlich: „Weltweit kundennah“ ist einer der wichtigsten Ansprüche, die KARL MAYER an sich stellt. Für das Bestehen auf den globalen Märkten sind eine weltoffene Denkweise und ein klares Bild der eigenen Stärken Voraussetzung. Sehr hohes Qualitätsbewusstsein, solides Engineering und zukunftsorientierte Produkte beschreiben die Seele von KARL MAYER – aus ihr resultiert das tiefe Vertrauen, das unsere Kunden uns weltweit schenken.

Genau dieses Vertrauen, der Dialog und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden sind die Basis für den gemeinsamen Erfolg. Deshalb liefert KARL MAYER Maschinen, die auf sehr individuellen Lösungen beruhen. Das macht unsere Kunden immer erfolgreicher und zukunftsfähiger – und uns zu Experten in der textilen Kette.

Diesem Anspruch folgend haben wir in der Vergangenheit unser Engagement auf weitere Bereiche der textilen Produktion ausgedehnt. Die strategische Erschließung von Geschäftsfeldern in der textilen Kette bietet unseren Kunden die Chance, mit uns zu wachsen, und rüstet uns gleichzeitig für die Aufgaben von morgen.

Zukunft und Verantwortung sind bei KARL MAYER eng miteinander verbunden: Die Entwicklung neuer Technologien wie *KAMCOS*[®] spielt hier eine genauso große Rolle wie die Förderung unserer Mitarbeiter und die Schulung unserer Kunden. Denn in den Menschen und ihren Ideen sehen wir die beste Zukunft.

KARL MAYER – we care about your future.



HKS 3-M | HKS 3-1

Success means: To make the right choice!

Erfolg heißt: Die richtige Wahl treffen!

Warp knitted fabrics have remarkably wide-ranging applications, at the same time implying that these structures have to meet highest demands. The huge variety of modern textiles involves the necessity to focus attention on different aspects and certain specific conditions during production. When looking at the various types of materials and the specialized fields of application, it is quite obvious that the machine configuration alone cannot be the solution for top quality and flexibility.

Therefore, the logical consequence for KARL MAYER means:

2 concepts for 3-bar tricot machines

KARL MAYER offers the possibility to choose between two machine concepts: Depending on their specific demands and market strategies, our clients can make their best possible choice between types HKS 3-M and HKS 3-1. Besides an extended range of patterns and articles, both machines mainly offer KARL MAYER's well-proven quality with innovative solutions.

Die Einsatzbereiche und die damit verbundenen Anforderungen an gewirkte Stoffe sind vielfältig. Aus der großen Bandbreite modernster Textilien ergeben sich sehr unterschiedliche Rahmenbedingungen und Schwerpunkte in der Produktion. Betrachtet man die verschiedenen Materialien und die teilweise sehr spezialisierten Endanwendungen, wird schnell klar, dass eine Maschinenkonfiguration alleine nicht die Lösung für optimale Qualität und Flexibilität sein kann.

Die logische Konsequenz für KARL MAYER:

2 Konzepte für dreibarrige Kettenwirkautomaten

Hier bietet KARL MAYER die Chance, sich zwischen zwei Maschinenkonzepten zu entscheiden: Je nach Bedarf und strategischer Ausrichtung kann hier die optimale Wahl zwischen der HKS 3-M und der HKS 3-1 getroffen werden. Beide bieten, neben einer erweiterten Muster- und Artikelvielfalt, vor allem bewährte KARL MAYER-Qualität mit innovativen Lösungen.



Optimized drive elements

High-tech materials and complex detailed solutions provide for highest machine speeds along with reduced noise level and minimum wear. This ensures a faster and quieter operation, at the same time extending the maintenance intervals.

Profit-making special features

Innovative solutions in the drive system, reduced friction and the resulting low heat emission represent a valuable contribution to low operating costs.

Direct link to the future

KAMCOS[®] offers a comprehensive package of benefits, such as: easy operation of all machines via Touchscreen, monitoring and control of machines within the company's network as well as telediagnostic service via Teleservice.

Solid and reliable

In spite of all the high-tech functions, our machines remain a typical KARL MAYER product, offering: highest operational reliability, long service life and a valuable piece of engineering work.

Optimierte Antriebs Elemente

Modernste Werkstoffe und komplexe Detaillösungen ermöglichen höchste Maschinendrehzahlen bei reduzierten Betriebsgeräuschen und Verschleiß. Das macht das Arbeiten schneller, leiser und verlängert die Wartungsintervalle.

Ökonomisch sinnvolle Besonderheiten

Innovative Lösungen in der Antriebstechnik, die Reduzierung von Reibung und die daraus resultierende, geringere Wärmeentwicklung ist ein wertvoller Beitrag zu niedrigen Betriebskosten.

Zukunftsfähige Einbindung ins Unternehmen

Über *KAMCOS*[®] sind alle Maschinen mit moderner Touchscreen-Steuerung einfach bedienbar, im Firmennetzwerk überwacht und steuerbar sowie über Teleservice auch ferndiagnosefähig.

Solide und zuverlässig

Mit allen High-Tech-Funktionen bleiben unsere Maschinen aber ein typisches KARL MAYER-Produkt: Langlebig, zuverlässig und ein wertvolles Stück Engineering.



HKS 3-M

The flexible version for all sorts of articles

Die Flexible für alle Qualitäten

Maximum flexibility of articles is offered by the HKS 3-M: Due to the particular knitting motion and the special knitting elements, this model is also suitable for very low stitch densities and coarse gauges. Besides, the considerable lapping variety turns the HKS 3-M into a 3-bar high-performance tricot machine with highest versatility of products.



Applications: from light tulle to high-quality plush fabrics. When equipped with an elastane device, the HKS 3-M can also produce elastic articles.

A simple and quick retrofitting of the machine with pile device is possible, because the compound sinker remains unchanged.

These features turn this machine to an all-rounder and to an economically most interesting investment, if a flexible production belongs to the company's most important strategic aims.

This variety becomes evident from some examples of articles, which can be made on the HKS 3-M:

Maximale Flexibilität in den produzierbaren Artikeln bietet die HKS 3-M: Durch die besondere Wirkbewegung und spezielle Wirkwerkzeuge ist sie auch für sehr geringe Maschendichten und grobe Feinheiten geeignet. Die große Legungsvielfalt macht die HKS 3-M außerdem zu einem dreibarrigen Hochleistungskettenwirkautomaten mit größtmöglicher Produktvielfalt.

Ihr Anwendungsspektrum reicht vom leichten Tüll bis hin zu hochwertigem Plüsch. Ausgestattet mit einer Elastaneinrichtung ermöglicht die HKS 3-M auch die Herstellung von elastischen Artikeln. Die Umrüstung auf Poleinrichtung erfolgt einfach und schnell, da die Einschließ-Abschlagplatte unverändert bleibt.

Das macht sie zu einem Multitalent und zu einer wirtschaftlich hochinteressanten Investition, wenn eine flexible Produktion die strategische Zielsetzung eines Unternehmens ist.

Diese Vielfalt zeigen einige Produktionsbeispiele der HKS 3-M:

automotive textiles	bunting
upholstery fabrics	ground fabrics for/ advertising media (bill boards)
sportswear	mosquito nets
toy plush	coating substrates
shoe fabrics	cleaning textiles
outerwear	

Automobiltextilien	Fahnenstoffe
Möbelstoffe	Druckgrund/Werbeträger
Sportbekleidung	Moskitonetz
Spielzeugplüsch	Beschichtungsträger
Schuhstoffe	Reinigungstextilien
Oberbekleidung	



Fabric take-up, electronically controlled
Warenabzug elektronisch geregelt



Batching device
Aufrolleinrichtung



HKS 3-1

The highly productive machine for elastic and rigid structures

Die Leistungsstärke für elastische und unelastische Qualitäten

With the development of the HKS 3-1, KARL MAYER sets new standards by combining high production speed and outstanding flexibility:

Based on the very precise tuning of knitting motion and knitting elements, this 3-bar high-performance tricot machine offers a wide range of textiles along with high production output.



Besides, being equipped with an extra-fine compound needle system, the HKS 3-1 produces structures showing a delicate and uniform loop appearance. When fitted with an elastane device

and an elastic batcher, the higher machine gauges of this type become an efficient partner for the manufacture of sophisticated elastic articles.

In this way, an efficient production of elastic and rigid textiles with small patterns or structures becomes possible.

Some of the end-uses of the HKS 3-1 are:

lingerie

shoe fabrics

swimwear

outerwear

sportswear

automotive textiles

Mit der Entwicklung der HKS 3-1 setzt KARL MAYER Maßstäbe in der Kombination von Produktionsgeschwindigkeit und Flexibilität: Durch die präzise Abstimmung der Wirkbewegung und der eingesetzten Wirkwerkzeuge bietet dieser dreibarrige Hochleistungskettenwirk-automat ein breites Spektrum an Stoffqualitäten bei hoher Produktivität.

Die HKS 3-1 erzielt durch ein feines Schiebernadelsystem ein filigranes und gleichmäßiges Maschenbild. Zusätzlich ausgestattet mit einer Elastaneinrichtung und einer Elastikaufrollung ist die HKS 3-1 in den höheren Maschinenfeinheiten der effiziente Partner, um hochwertige elastische Artikel herzustellen.

So lassen sich elastische wie auch unelastische Stoffe mit kleiner Musterung oder Strukturen wirtschaftlich produzieren.

Der Einsatzbereich der HKS 3-1 erstreckt sich über die Produktbereiche:

Wäsche

Schuhstoffe

Badebekleidung

Oberbekleidung

Sportbekleidung

Automobiltextilien



Elastane device
Elastaneinrichtung

Relaxation device
Relaxiereinrichtung



HKS 3-M

Technical data

Technische Daten

Working widths

3302 mm = 130 inches (132 inches)*
4318 mm = 170 inches (172 inches)*
4572 mm = 180 inches (186 inches)*
5334 mm = 210 inches (218 inches)*

*Working width extension

Gauges

E24, E28, E32
E20, E22, E28, E32
E24, E28, E32
E20, E28, E32

Other gauges upon request

Arbeitsbreiten

3302 mm = 130 Zoll (132 Zoll)*
4318 mm = 170 Zoll (172 Zoll)*
4572 mm = 180 Zoll (186 Zoll)*
5334 mm = 210 Zoll (218 Zoll)*

*Arbeitsbreitenerweiterung

Feinheiten

E24, E28, E32
E20, E22, E28, E32
E24, E28, E32
E20, E28, E32

Weitere Feinheiten auf Anfrage

Bars/knitting elements

Individual needle bar and tongue bar synchronously milled, compound sinker, 3 ground guide bars
Optional: pile equipment

Warp beam support

3 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 812 mm (32 inches) flange diameter
Optional: 3 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 1016 mm (40 inches) flange diameter

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC
Motion Control/Single Speed for the control of the basic functions/Optional: Multi Speed
Ethernet interface for interconnection of machines via network and connection to relevant MDE-systems, patterning systems and Teleservice
Optional: integrated yarn inspection Laserstop

Yarn let-off device

For each completely mounted warp beam position: 1 electronically controlled yarn let-off drive, driven by geared motor, controlled by Motion Control

Fabric take-up

Electronically controlled, continuous execution up to 218 inches, 4-roller system driven by geared motor, controlled by Motion Control

Batching device

No. 6 [Optional: No. 32**/33/(34A, 34B, 34E)*]

*controlled by Motion Control

** pile equipment

Pattern drive

N-drive with 3 pattern disks
Integrated tempi change gear drive

Electrical equipment

Speed-regulated main drive, power-failure safe, including inching motion function, total connected load 25 kVA

Oil supply

Heating, cooling by means of circulating air heat exchanger, circulation by means of electric pump, pressure lubrication for crankshaft, filter with dirt-monitoring system
Optional: heat exchanger for water conditioning plants instead of circulating air heat exchanger

Barren/Wirkelemente

Einzelnadel- und Schieberbarre synchron gefräst, Einschließ-Abschlagplatte, 3 Grundlegebarren
Optional: Pol-Ausstattung

Kettbaumlagerung

3 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 812 mm (32 Zoll) Flanschdurchmesser
Optional: 3 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 1016 mm (40 Zoll) Flanschdurchmesser

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC
Motion Control/Single Speed zur Steuerung der Grundfunktionen/Optional: Multi Speed
Ethernet-Schnittstelle zur Vernetzung und Anbindung an entsprechende MDE-Systeme, Musterungssysteme und Teleservice
Optional: integrierter Fadenüberwachung-Laserstop

Fadenablaufeinrichtung

Je ausgebauter Kettbaumposition 1 elektronisch geregelter Fadenablaufantrieb, angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Warenabzug

Elektronisch geregelt, durchgehend bis 218 Zoll, 4-Walzensystem angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Aufrolleinrichtung

Nr. 6 [Optional: Nr. 32**/33/(34A, 34B, 34E)*]

*gesteuert über Motion Control

**Pol-Ausstattung

Mustergetriebe

N-Getriebe mit 3 Musterscheiben
integriertes Tempi-Wechselradgetriebe

Elektrische Anlage

Drehzahl geregelter Hauptantrieb, netzausfallsicher, inkl. Kriechgangfunktion, Gesamtanschlusswert 25 kVA

Ölversorgung

Heizung, Kühlung durch Umluftwärmetauscher, Umwälzung durch elektrische Pumpe, Druckschmierung für Kurbelwelle, Filter mit Verschmutzungsüberwachung
Optional: Wärmetauscher für Wasseraufbereitungsanlagen anstelle des Umluftwärmetauschers

HKS 3-1

Technical data

Technische Daten

Working widths

3302 mm = 130 inches (132 inches)*
4318 mm = 170 inches (172 inches)*
4572 mm = 180 inches (186 inches)*
5334 mm = 210 inches (218 inches)*

*Working width extension

Gauges

E28, E32, E36, E40
E28, E32, E36
E28, E32
E28, E32

Other gauges upon request

Bars/knitting elements

Individual needle bar and tongue bar synchronously milled, compound sinker, 3 ground guide bars

Warp beam support

3 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 812 mm (32 inches) flange diameter
Optional: 3 warp beam positions (free-standing), for sectional beams of 1016 mm (40 inches) flange diameter

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC
Motion Control/Single Speed for the control of the basic functions/Optional: Multi Speed
Ethernet interface for interconnection of machines via network and connection to relevant MDE-systems, patterning systems and Teleservice
Optional: integrated yarn inspection Laserstop

Yarn let-off device

For each completely mounted warp beam position: 1 electronically controlled yarn let-off drive, driven by geared motor, controlled by Motion Control

Fabric take-up

Electronically controlled, continuous execution up to 218 inches, 4-roller system driven by geared motor, controlled by Motion Control

Batching device

No. 6 [Optional: No. 33/(34A, 34B, 34E)*/29A, 29B, 29C]

*controlled by Motion Control

Pattern drive

N-drive with 3 pattern disks
Integrated tempi change gear drive

Electrical equipment

Speed-regulated main drive, power-failure safe, including inching motion function, total connected load 25 kVA

Oil supply

Heating, cooling by means of circulating air heat exchanger, circulation by means of electric pump, pressure lubrication for crankshaft, filter with dirt-monitoring system
Optional: heat exchanger for water conditioning plants instead of circulating air heat exchanger

HKS 3-M | HKS 3-1

Batching devices Aufrollrichtungen

Arbeitsbreiten

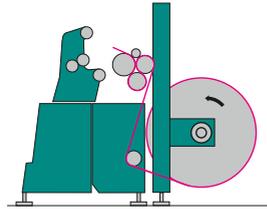
3302 mm = 130 Zoll
(132 Zoll)*
4318 mm = 170 Zoll
(172 Zoll)*
4572 mm = 180 Zoll
(186 Zoll)*
5334 mm = 210 Zoll
(218 Zoll)*

Feinheiten

E28, E32, E36, E40
E28, E32, E36
E28, E32
E28, E32

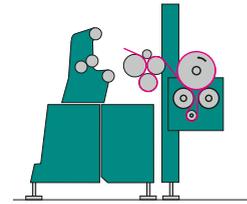
*Arbeitsbreitenerweiterung

Weitere Feinheiten
auf Anfrage



No. 6

Batching device with central drive, with sliding clutch, max. batch diameter of 736 mm (29 inches)
Aufrollung zentrumsgetrieben, mit Rutschkupplung, max. Wickeldurchmesser 736 mm (29 Zoll)



No. 33

Batching device with friction drive, fabric feeding device, max. batch diameter of 200 mm (7.8 inches)
Aufrollung umfangsgetrieben, Warenlieferereinrichtung, max. Wickeldurchmesser 200 mm (7,8 Zoll)

Barren/Wirkelemente

Einzelnadel- und Schieberbarre synchron gefräst, Einschließ-Abschlagplatte, 3 Grundlegebarren

Kettbaumlagerung

3 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 812 mm (32 Zoll) Flanschdurchmesser
Optional: 3 Kettbaumpositionen freistehend für Teilkettbäume mit 1016 mm (40 Zoll) Flanschdurchmesser

KAMCOS® (KARL MAYER COMMAND SYSTEM)

Touchscreen/Operator Interface-IPC
Motion Control/Single Speed zur Steuerung der Grundfunktionen/Optional: Multi Speed
Ethernet-Schnittstelle zur Vernetzung und Anbindung an entsprechende MDE-Systeme, Musterungssysteme und Teleservice
Optional: integrierter Fadenüberwachung-Laserstop

Fadenablaufeinrichtung

Je ausgebaute Kettbaumposition 1 elektronisch geregelter Fadenablaufantrieb, angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Warenabzug

Elektronisch geregelt, durchgehend bis 218 Zoll, 4-Walzensystem angetrieben durch Getriebemotor, gesteuert über Motion Control

Aufrollrichtung

Nr. 6 [Optional: Nr. 33/(34A, 34B, 34E)*/29A, 29B, 29C]

*gesteuert über Motion Control

Mustergetriebe

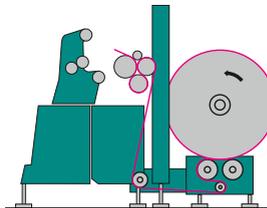
N-Getriebe mit 3 Musterscheiben
Integriertes Tempi-Wechselradgetriebe

Elektrische Anlage

Drehzahl geregelter Hauptantrieb, netzausfallsicher, inkl. Kriechgangfunktion, Gesamtanschlusswert 2 kVA

Ölversorgung

Heizung, Kühlung durch Umluftwärmetauscher, Umwälzung durch elektrische Pumpe, Druckschmierung für Kurbelwelle, Filter mit Verschmutzungsüberwachung
Optional: Wärmetauscher für Wasseraufbereitungsanlagen anstelle des Umluftwärmetauschers



No. 34B, 34E

Batching device with friction drive, driven by geared motor, regulation to match the stitch courses

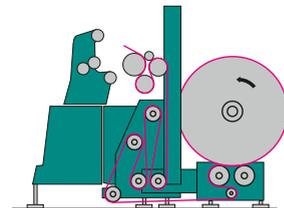
For 34E: spreading roller, fabric edge unrolling appliance,

For 34B: deflection roller,
max. batch diameter of 914 mm (36 inches)

Aufrollung umfangsgetrieben, angetrieben vom Getriebemotor, maschengenaue Regelung.

Bei 34E: Ausstreichwalze, Warenkantenausrollung

Bei 34B: Umlenkwalze,
max. Wickeldurchmesser 914 mm (36 Zoll)



No. 34A

Batching device with friction drive, driven by geared motor, regulation to match the stitch courses, relaxation device
spreading roller, fabric edge unrolling appliance
max. batch diameter of 711 mm (28 inches)

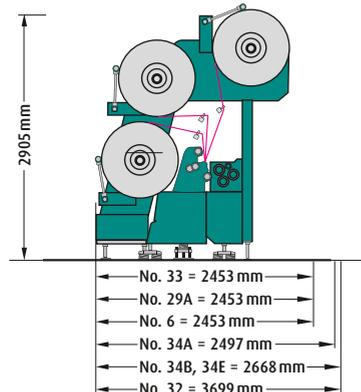
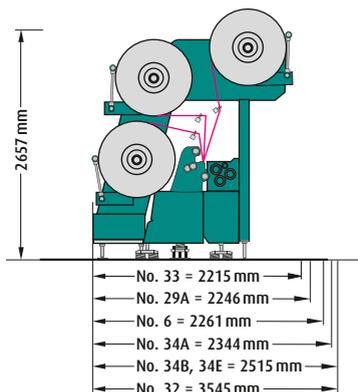
Aufrollung umfangsgetrieben, angetrieben vom Getriebemotor, maschengenaue Regelung, Relaxiereinrichtung.
Ausstreichwalze, Warenkantenausrollung
max. Wickeldurchmesser 711 mm (28 Zoll)

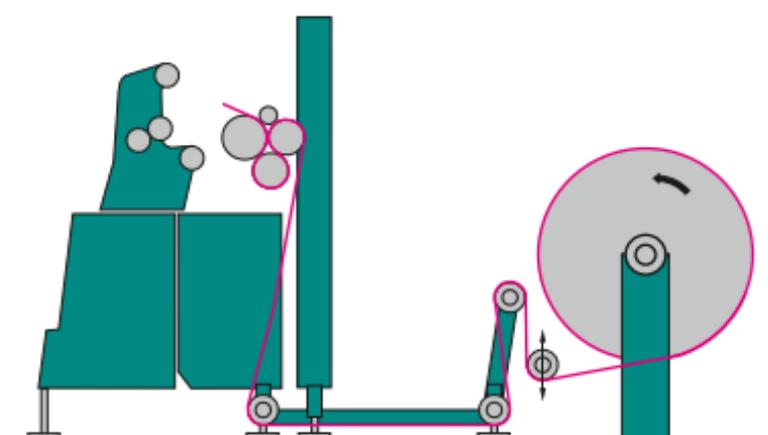
HKS 3-M | HKS 3-1

Dimensions and warp beam supports Dimensionen und Kettbaumlagerungen

3 x 812 mm (32 Zoll) Ø

3 x 1016 mm (40 Zoll) Ø

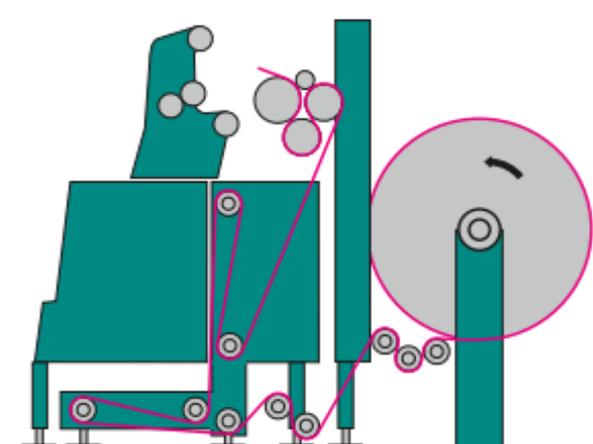




No. 32

Batching device combined with pile equipment and central drive, driven by geared motor, potentiometer regulation, max. batch diameter of 1200 mm (47 inches)

Aufrollung in Verbindung mit Pol- Ausstattung, zentrumsgetrieben, angetrieben von Getriebemotor, Potenziometerregelung, max. Wickeldurchmesser 1200 mm (47 Zoll)



No. 29A

Batching device with central drive, driven by geared motor, potentiometer regulation, spreading roller, relaxation device, max. batch diameter of 762 mm (30 inches)

Aufrollung zentrumsgetrieben, angetrieben vom Getriebemotor, Potenziometerregelung, Ausstreichwalze, Relaxiereinrichtung, max. Wickeldurchmesser 762 mm (30 Zoll)

Working width

Arbeitsbreite

130 inches (132 inches)

170 inches (172 inches)

180 inches (186 inches)

210 inches (218 inches)

Total width without
switch cabinet

Gesamtbreite ohne
Schaltschrank

5020 mm

6054 mm

6392 mm

7232 mm

Rights for technical modifications reserved

Technische Änderungen vorbehalten



Fabric take-up,
Warenabzug

Germany

KARL MAYER Textilmaschinenfabrik GmbH
Brühlstraße 25
63179 Obertshausen
Phone +49 6104 4020
Fax +49 6104 402600
E-mail: info@karlmayer.de

KARL MAYER MALIMO
Textilmaschinenfabrik GmbH
Mauersbergerstraße 2, 09117 Chemnitz
PF 713, 09007 Chemnitz
Phone +49 371 81430
Fax +49 371 8143110
E-mail: info@karlmayer.de

Sucker Textilmaschinen GmbH
Rudolfstraße 10
41068 Mönchengladbach
Phone +49 2161 654661
Fax +49 2161 654669
E-mail: info@karlmayer-sucker.de

Switzerland

KARL MAYER Textilmaschinen AG
Fabrikstrasse
CH-9240 Uzwil
Phone +41 71 9558400
Fax +41 71 9558487
E-mail: info@karlmayer.ch

Japan

NIPPON MAYER LTD.
No. 27-33 1-chome, Kamikitano
Fukui-City, 918-8522
Phone +81 776 545500
Fax +81 776 273400
E-mail: info@nipponmayer.co.jp

P. R. China

KARL MAYER (China) LTD.
518 # South Changwu Road
Wujin District, Changzhou City
Jiangsu Province, Zip code: 213166
Phone +86 519 86198888
Fax +86 519 86190000
E-mail: info@karlmayer.com.cn

KARL MAYER (H.K.) LTD.
Suite 1413, 14th Floor
Ocean Center, Harbour City
Tsim Sha Tsui, Kowloon
Phone +8 52 27239262
Fax +8 52 27398730
E-mail: info@karlmayer.com.hk

Italy

KARL MAYER ROTAL S.r.L.
Via Trento N° 117
38017 Mezzolombardo (TN)
Phone +39 0461 608611
Fax +39 0461 601790
E-mail: info@karlmayerrotal.it

UK

KARL MAYER Textile Machinery LTD.
Kings Road, Shepshed
Leic. LE 12 9HT
Phone +44 1509 502056
Fax +44 1509 508065
E-mail: info@karlmayer.co.uk

USA

KARL MAYER North America
Mayer Textile Machine Corp.
310 North Chimney Rock Road
Greensboro, North Carolina 27409
Phone +1336 294 1572
Fax +1336 8540251
E-mail: info@karlmayerusa.com

www.karlmayer.de



we care about your future



KARL MAYER